SHARP

上下水道検査DXに向けた取り組みのご紹介

シャープ株式会社

研究開発本部 ソサイエティイノベーション研究所 第三研究室 末永 健明 2025/9/30

会社概要





社名	シャープ株式会社(Sharp Corporation)
本社所在地	〒590-8522 大阪府堺市堺区匠町1番地
代表者	代表取締役 副会長執行役員 呉 柏勲 代表取締役 社長執行役員 兼 CEO 沖津 雅浩
事業内容	電気通信機器・電気機器及び電子応用機器全般並びに電子 部品の製造・販売等
創業	1912(大正元)年 創業者・故早川徳次(当時18歳)が徳尾錠 (ベルトのバックル)の発明で特許を取り、東京本所松井町で 金属加工業を創業(9月15日)
社名の由来	1915(大正 4)年 金属文具の製作技術の研究改良を進め、 金属製の繰り出し鉛筆を発明。 さらに改良を重ね、1916(大正 5)年 エバー・レディー・ シャープ・ペンシルと名づけて一世を風靡、これが現在の 社名および商標である"シャープ"の由来となった。
設立	1935(昭和10)年5月 資本金30万円をもって株式会社組織に 改め、株式会社早川金属工業研究所を設立。
資本金	50億円(2025年3月末現在)
売上高	連結:2兆1,601億円 単独: 5,397億円 (2025年3月期)
社員数	シャープ連結: 40,123名 国内連結 : 15,761名 (シャープ(株)単体 5,636名、関係会社 10,125名) 海外関係会社(連結):24,362名 (2025年3月末現在)

シャープ商品ヒストリー



1915 1925 1953 1988 1992 1999 1912 1962 1963 1964 1973



ベルトのバックル (徳尾錠)



早川繰出鉛筆



国産第1号 鉱石ラジオ



国産第1号 テレビ受信機



日本初 量産 電子レンジ



太陽電池 モジュール量産



世界初 電子式卓上計算機



世界初 液晶表示式



14" TFT液晶 ディスプレイ



液晶 ビューカム



世界初 1ビット アンプ

創業者 早川徳次



LEEE マイルストーン 認定



ポケッタブル電卓



「他社がまねするような商品をつくれ」

2004 2015 2010 2012 2018 2023 2024 2000 2001 2014 2016 2017 2020 2021



































プラズマ 液晶カラー カメラ付 クラスター テレビ 携帯雷話 空気清浄機 AOUOS

ウォーター オーブン ヘルシオ

AQUOS クアトロン (世界初 4原色 3D液晶)

世界初 IGZO搭載 スマホ

ヘルシオ お茶 プレッソ

世界初 8K映像 モニター

ロボホン (世界初 モバイル型 ロボット電話)

TEKION LAB 8Kチューナー 不織布 内蔵液晶テレビ 日本酒 クーラー

マスク 採用 **AQUOS XLED**

mini-LED

非接触 議事録作成支援 ヘルスケア ソリューション eAssistant センシング Minutes i-wellebe

全社組織体制(2025年4月)



劉会長·呉副会長執行役員

沖津社長執行役員 CEO

スマートライフBG

菅原常務

Co-COO

- Smart Appliances& Solution事業本部
- ●シャープエネルギー ソリューション(株)
- ●TVシステム事業本部
- ●シャープセミコンダクタ-イノベーション(株)
- ●シャープマーケティング ジャパン(株) ホームソリューション

スマートワークプレイスBG 小林(繁)執行役員

Co-COO

- ■スマートビジネスソリューション事業本部
- ●通信事業本部
- ●Dynabook(株)
- ●シャープマーケティング ジャパン(株) ビジネスソリューション

CBDO

河村専務

プ福山

イテクノロジ

CDO 中野 執行役員

CFO

小坂専務

CTO

種谷専務

研究開発本部 伊藤本部長

■シャープIPインフィニティ(株) 李社長

I-Pro







幕張事業所 柏事業所 天理事業所 (千葉県千葉市)(千葉県柏市)(奈良県天理市)

研究開発本部の取り組み







全社の将来技術創出に向けInnovation創出

Life Innovation & Material 研究所

- ■Smart Life向け 将来Engine技術
- Digital Healthcare 技術

Green Innovation & Device 研究所

- Carbon Neutral向け技術
 - ·創Energy
 - ·**蓄Energy**
 - ·省Energy

Society Innovation 研究所

- ■8K+5Gによる
 Industry DX
- Edge AI PF開発

通信·映像標準 技術研究所

- ■6G·B5G標準特許網構築
- ■次世代映像処理標準開発 (次世代VVC、VC4M)

研究開発本部の取り組み事例



■Digital Healthcare



非接触Vital sensing

■蓄Energy



亜鉛空気電池

■省Energy

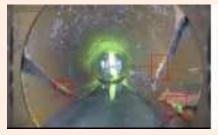
独自省エネ回路

■Industry DX





■AI応用画像検知・超解像技術





■次世代画像符号化

■Beyond5G • 6 G

無線通信技術



■新規材料



調湿材

■Edge Al 応用

当研究室のインダストリーDXへの取り組み



製品化

建設

配筋検査システム

3眼カメラシステムによる「配筋検査」の効率化





ハイブリッド遠隔コミュニケーションシステム

動画と高解像度静止画を組み合わせた現場確認システム

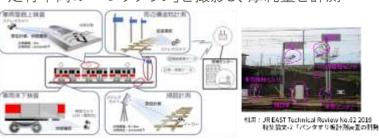


製品化

鉄道

パンタすり板計測装置(+鉄道ソリューション)

走行車両の「パンタグラフ」を撮影し、摩耗量を計測

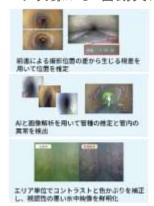


下水道

製品化

管路スクリーニング検査ソリューション

カメラ映像から「自動異常検出」、「撮影位置の推定」



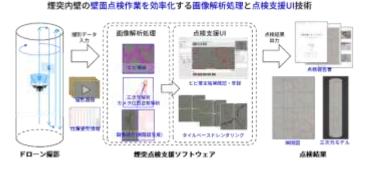


スパン長の10%以内の調差で位置を推定 管内異常をAIと直像解析を用いて抽出 視認性の悪い水中画像を見やすく改善

その他点検全般

煙突点検ソリューション

最小ピッチ0.3mm※でひび検出、超高解像度画像向けUI



※カメラ性能、撮影方法、壁面の模様等の影響により最小ピッチは変化します

ドローンを利用したソーラーパネル点検向けアプリ

RGB画像、赤外画像から「自動異常検出」、「報告書作成」



当研究室の上下水インフラ検査DXへの取り組み



8K向け技術開発





画像解析: 処理技術

22.2ch音響処理技術



定位解析:波面合成処理

音響解析:処理技術

下水インフラ向け技術開発

下水管路向け検査技術の開発(2018~)

管状の閉空間において、撮影映像からロボットの自己位置と異常を検出する技術の開発









AIと画像解析を用いた 管種推定と管内異常検出技術

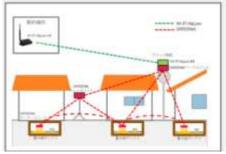


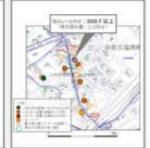
視認性の悪い水中映像の鮮明化技術

上水インフラ向け技術開発

上水管路向け検査技術の開発(2023~)

多点計測+相関解析を用いた漏水個所の特定技術の開発





総務省「地域デジタル基盤活用推進事業 (実証事業) 」(2024) IoTデバイスを用いた上水道の多地点同期計測による 漏水の新たな高効率検出技術の実証

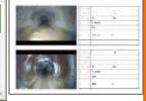


総務省「地域社会DX推進パッケージ事業(先進無線システム活用タイプ)」(2025) IoTデバイスを用いた上下水道の多地点同期計測によるインフラ点検技術の実証

下水管路検査向け製品の発売(2021~)

スクリーニング調査報告システム「INSSEP(インセップ)」





簡易文字合成ソフト「IIAP(イーアップ)



※ 株)カンツールから販売中

2025

INSSEP(インセップ)、IIAP(イーアップ)のご紹介



株式会社カンツールから販売中



https://kantool.co.jp/product/inssep/



https://kantool.co.jp/product/iiap(イーアップ)/



熊本県八代市における実証事業の取り組み

令和6年度 総務省実証事業

「IoTデバイスを用いた上水道の多地点同期計測による漏水の新たな高効率検出技術の実証」 令和7年度総務省実証事業

「IoTデバイスを用いた上下水道の多地点同期計測によるインフラ点検技術の実証」

八代市の現状





特徴

日本三急流の一つである球磨川の 河口付近に位置し、全面積の73%が 山間地・27%が平野部からなる。

総数

人口120,659人(前年比△1356人) (2024年5月末)

構成

0~14歳: 13779人 15~64歳:64415人 65歳~: 42465人

主要産業

紙・パルプ業(日本製紙八代工 年間出荷額約2000億円

地域の現状の詳細

A 老朽インフラの点検・更新が追いついていない 水道については、給水開始以来50年以上が 経過し、管の老朽化が進行。管路経年化 率は全国平均値同等以下の水準である一 方、管路更新率は横ばい~下落傾向。



B 運用コストが低減できていない

水道給水人口は漸減。有収水量は漸 減~横ばいにとどめているものの、H28年 4月の熊本地震以後に急激な有効率の 低下がみられる。

熊本地震 2003/91

出典:八代市水道事業 経営比較分析表(令和5年)

八代市に限らず 多くの自治体が 抱えている課題

€ 人材育成・技術伝承が困難

職員数の減少。職員の平均年齢の上 昇。

八代市水道局職員の変化

2013年(H25)

2021年(R3)

20₁

15_{\(\)}

職員平均年齡 43.1歳

出典:八代市広報(2013,2021)



老朽インフラの点検・更新

老朽スピードに追い付いていない

運用コスト

十分に低減できていない

人材不足

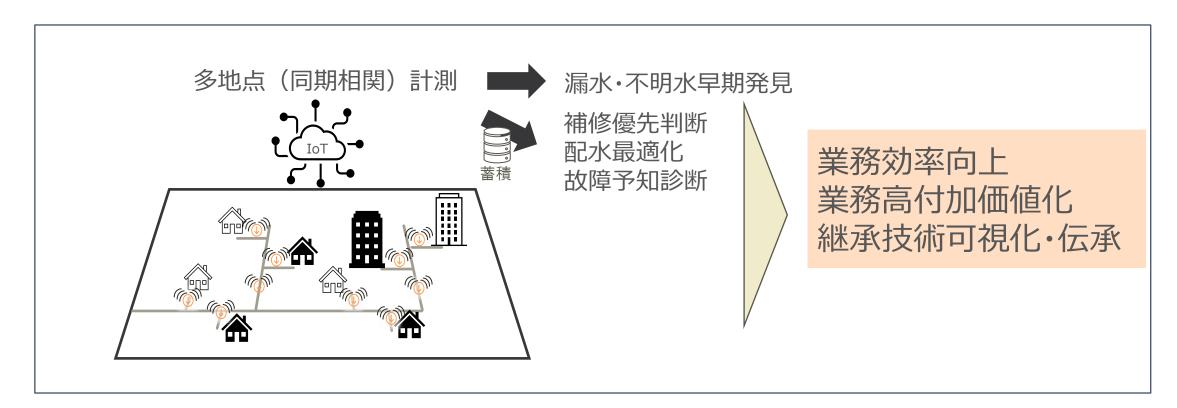
上下水道インフラ維持のための人材育成、技術伝承が困難

これらをクリアすることで「上下水道事業の持続可能性」を上げていく



IoT・ネットワークを活用した上下水道事業のデジタル化や付加価値の創出

- ・効率的な運用で、増加する上水道・下水道の老朽インフラにも対応 ⇒漏水・不明水の早期発見や、発生前の兆候情報等からの予測
- "技術・ノウハウ"をデジタルで可視化、蓄積
 - ⇒従来人に紐づいていたスキルを人員の異動・退職などで絶やすことなく継承



目指す姿に向けたステップと実証の位置づけ



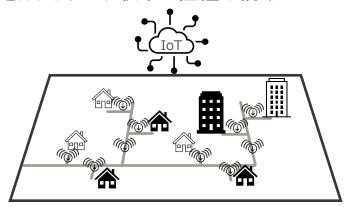


令和6年度 地域デジタル基盤活用推進事業 (実証事業)(R6年度) 令和6年度補正 地域社会DX推進パッケージ事業(先進無線システム活用タイプ)(R7年度)

【 R6年度 実証内容】

LPWA等を使った上水道の多点相関計測、

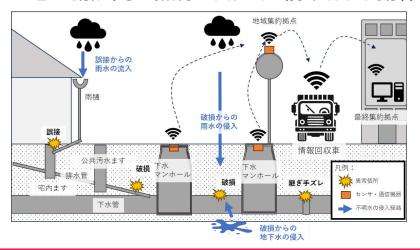
- 熊本県八代市内での実証
- •様々な管種、管径での漏水検査の実証
- •無線システムの構築および動作安定性の実証
- 測定およびデータ収集の仕組み構築



【 R7年度 実証内容】

Wi-Fi7,LPWA等を使った上水道・下水道の多点相関計測

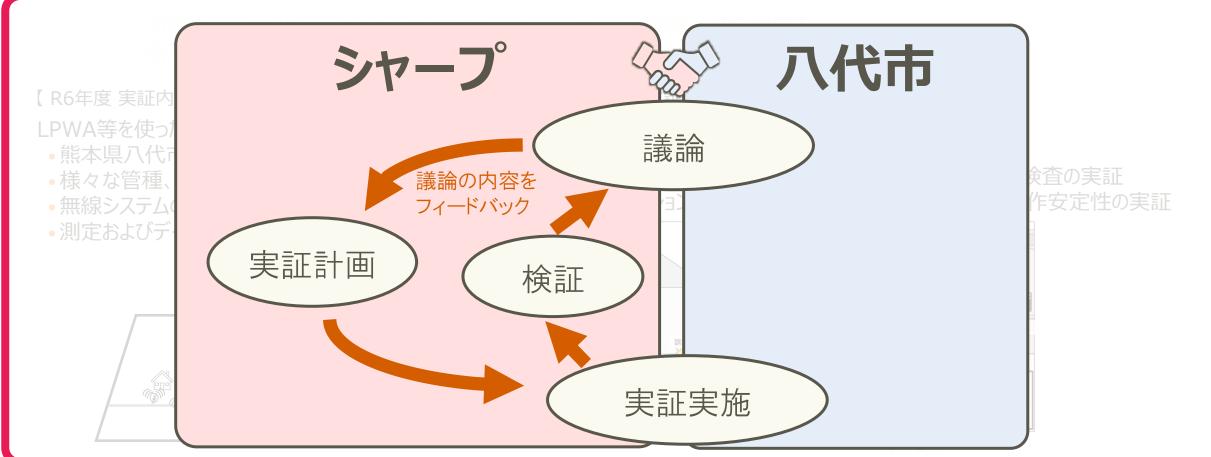
- 熊本県八代市内での実証
- 様々な管種、管径での漏水(上水)・不明水(下水)検査の実証
- 現場オペレーションを加味した無線システムの構築および動作安定性の実証



目指す姿に向けたステップと実証の位置づけ







従来の漏水調査





※水道事業者(自治体)や、調査専門の事業者が実施

当社提案システムを利用した漏水調査





課題

- 点検・改修が管の老朽化ペースに追いついていない
- 人手不足・技術継承に課題



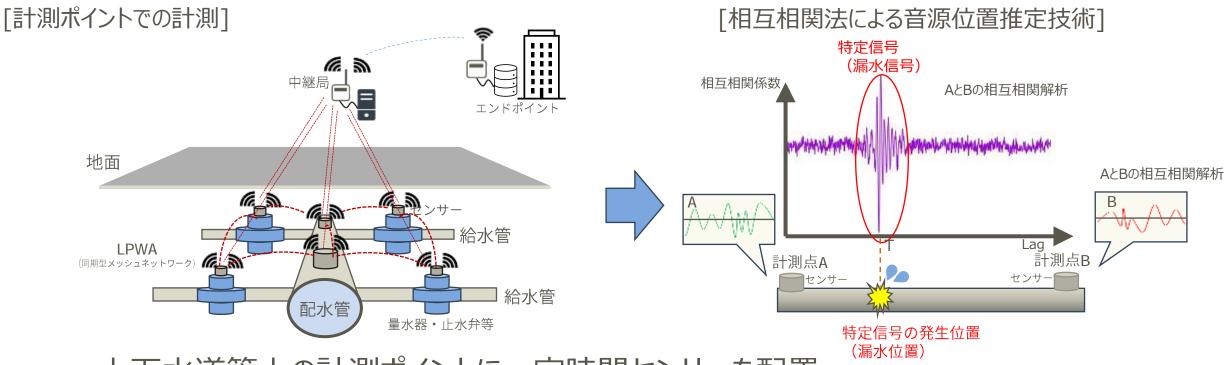
システム導入によって…

従来より早いサイクルで検査を実施可能 漏水の早期手当で有収率向上・重大事故の回避

※水道事業者(自治体)や、調査専門の事業者が実施

当社提案システムの基本原理



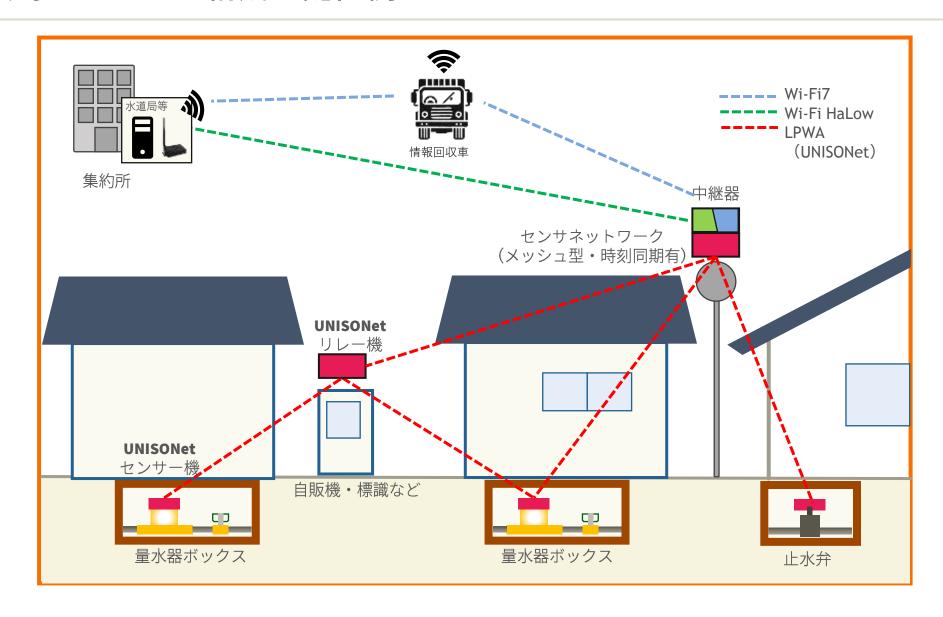


- 上下水道管上の計測ポイントに一定時間センサーを配置。
- それぞれのセンサー間はLPWA※にて通信。時刻同期を取りつつデータを記録。
- 各センサーの計測データの相互相関を取ることで、管路上の漏水や不明水発生による振動等を検知し、その発生位置を推定する。

※LPWA:Low Power Wide Area。低消費電力で広範囲な通信が可能な無線通信技術の総称。

実証実験時のシステム構成・配置例

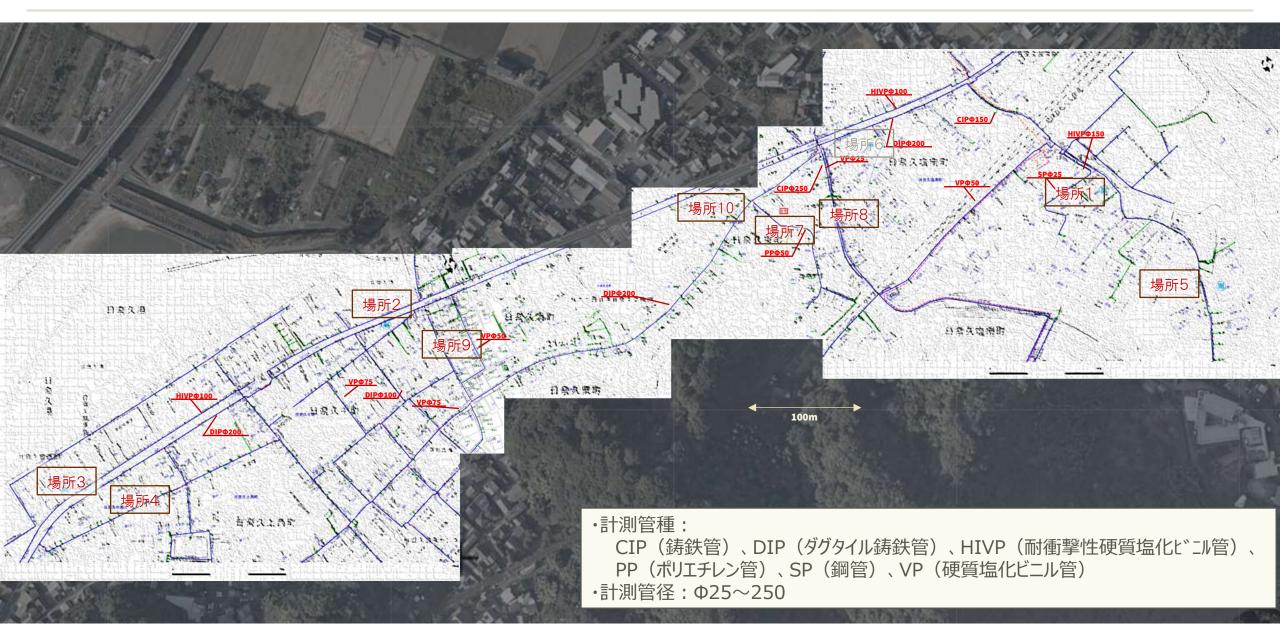




Copyright © All rights reserved, SHARP CORPORATION

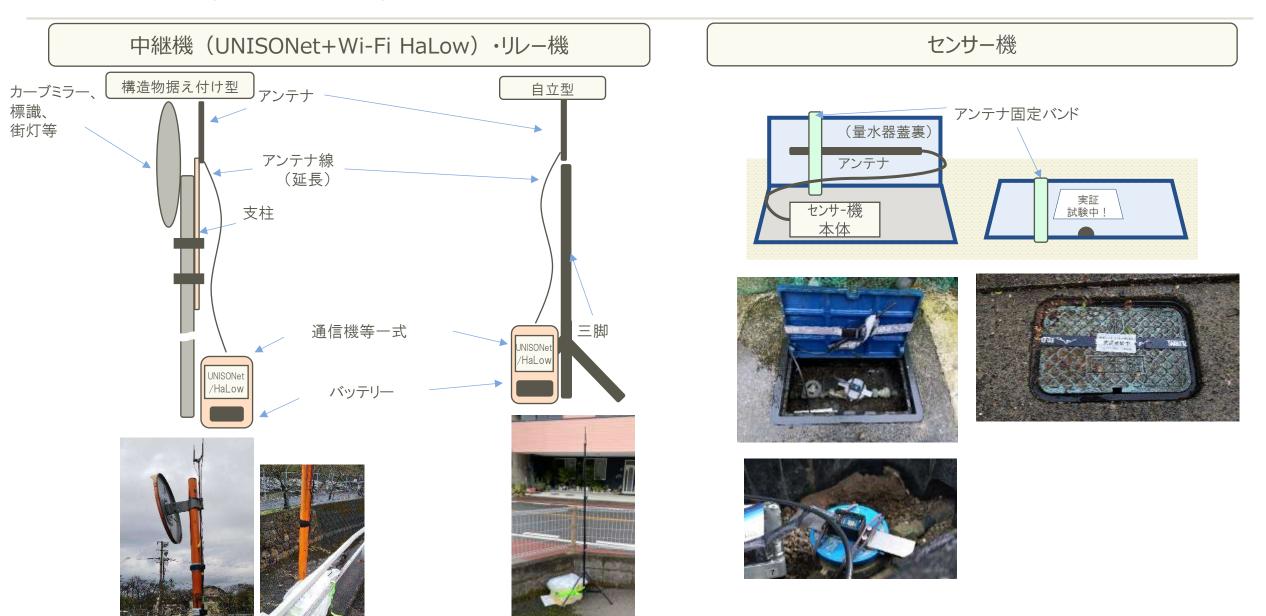
R6年度 実験エリア@八代市





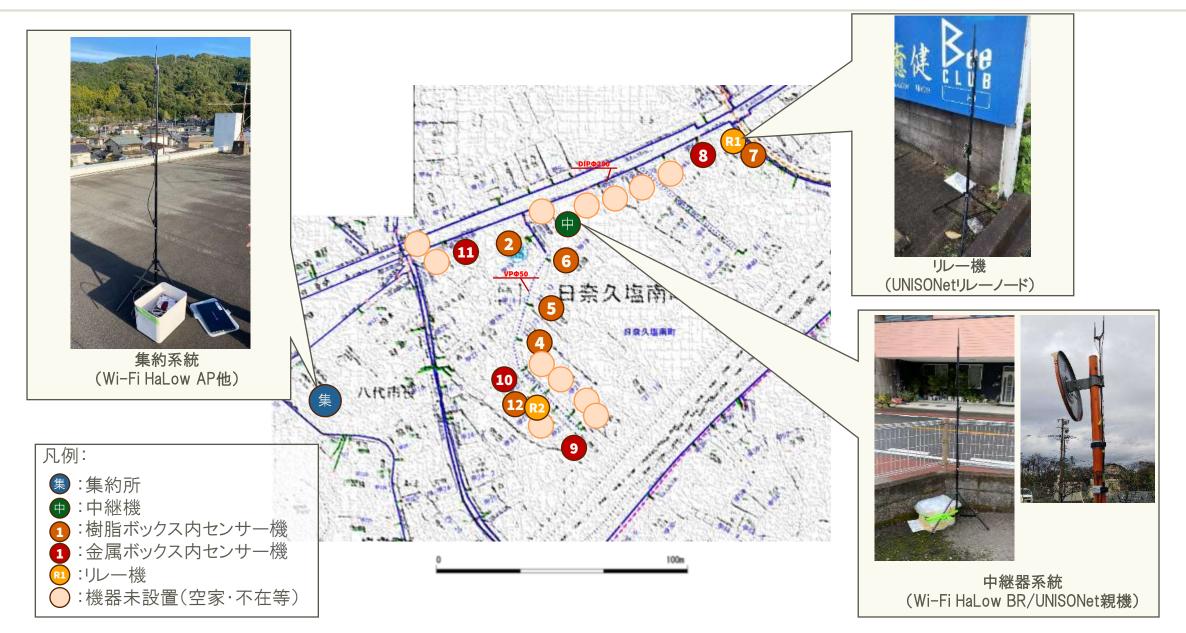
機材設置例 (実証実験時)





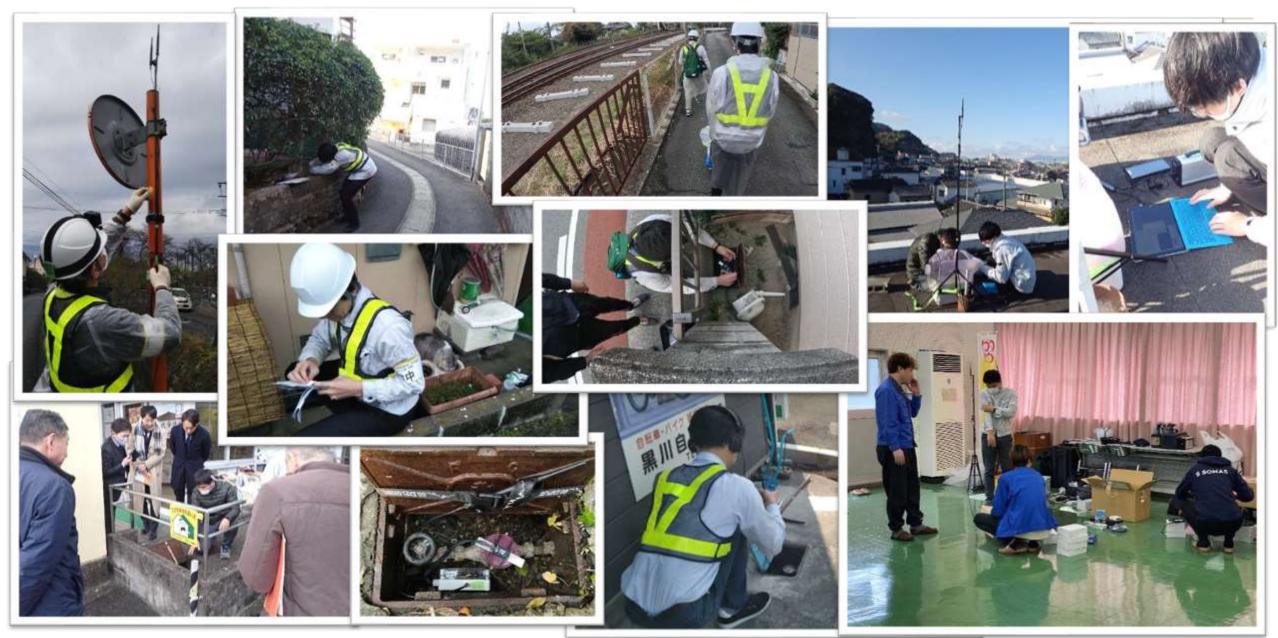
市街地への機材設置の概要



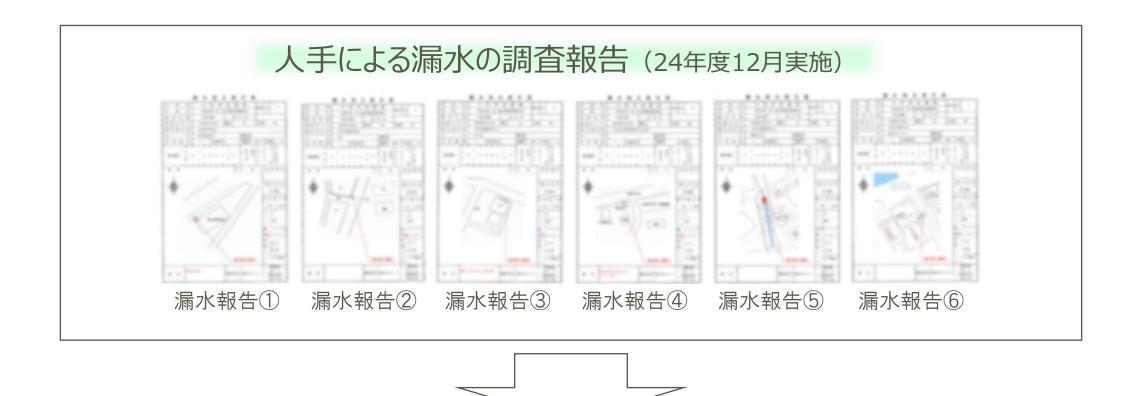


実証実験 作業の様子







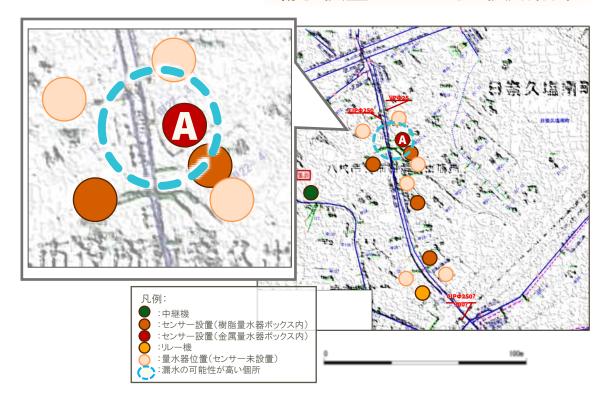


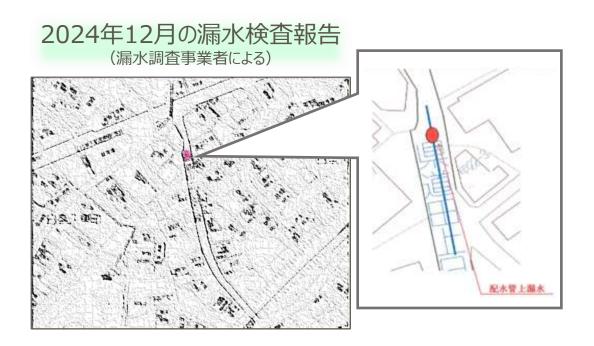
全てにおいて今回の実証システムで漏水検知ができた

実証実験の結果:検証結果①



漏水検査システムでの検知結果

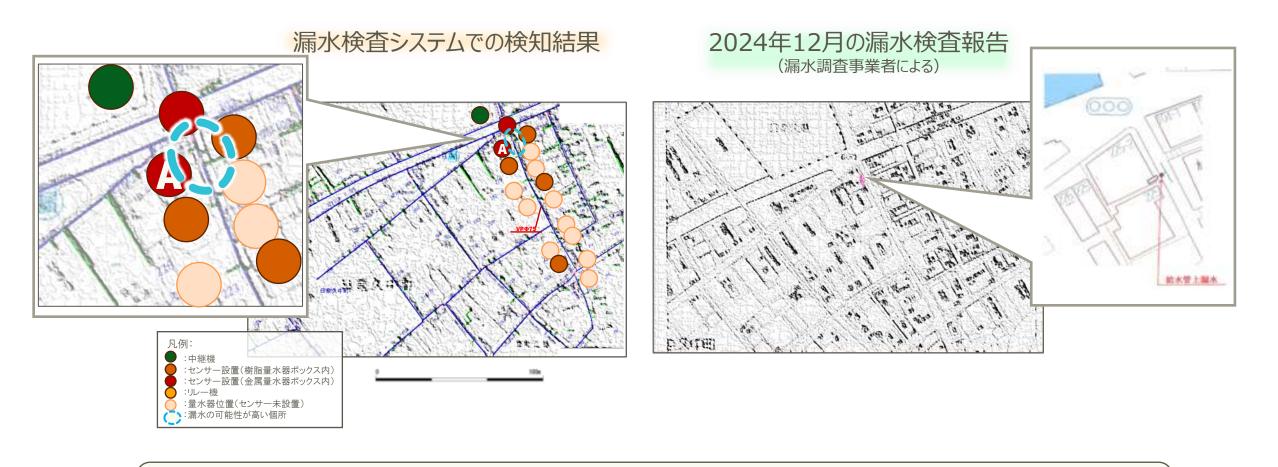




計測箇所A付近で、毎時1,100 ℓ と推定される漏水を検知。 漏水調査事業者による調査との結果突合せの結果、推定位置誤差10m以内を確認。 また、同事業者による推定漏水量、毎時1,500 ℓ とも近い値を推定できた。

実証実験の結果:検証結果②

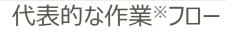




計測箇所A付近で、毎時160 ℓ と推定される漏水を検知。比較的小規模な漏水も検知できた。 漏水調査事業者による調査との結果突合せの結果、推定位置誤差10m以内を確認。 また、同事業者による推定漏水量、毎時180 ℓ とも近い値を推定できた。

提案システムを利用した漏水調査(まとめ)



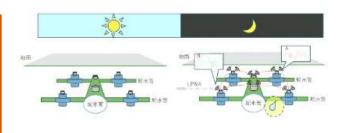


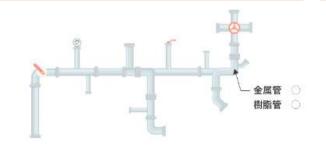
作業計画

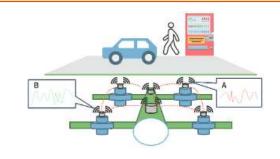
システムによる

漏水調査

一晩の計測で人手を掛けず漏水有無および漏水場 所の大まかな位置の特定が可能 分岐のある複雑な水道管 経路の場合や、振動の減 衰の大きな樹脂管でも有 効な漏水検査実施が可能 ノイズ耐性のある漏水検査 の実施が可能







漏水確認調查

報告書作成

従来より早いサイクルで検査を実施可能

漏水の早期手当で有収率向上・重大事故の回避

早期の事業展開に向けて開発中

※水道事業者(自治体)や、調査専門の事業者が実施

提案システムを利用した漏水調査(まとめ)





- <u>センサーと通信を活用</u>した検査
- 人手作業の<u>効率化、音聴作業・夜間作業を大幅に削減</u>
- ・ センサーを全戸設置しなくても、漏水位置を特定可能
- <u>一定の判断基準で判定、定量的な結果の蓄積が可能</u>
- 事業規模や調査方法に合わせて、システムの規模を選択可能
- <u>従来の漏水検査オペレーションとも親和性</u>が高い

従来より早いサイクルで検査を実施可能

漏水の早期手当で有収率向上・重大事故の回避

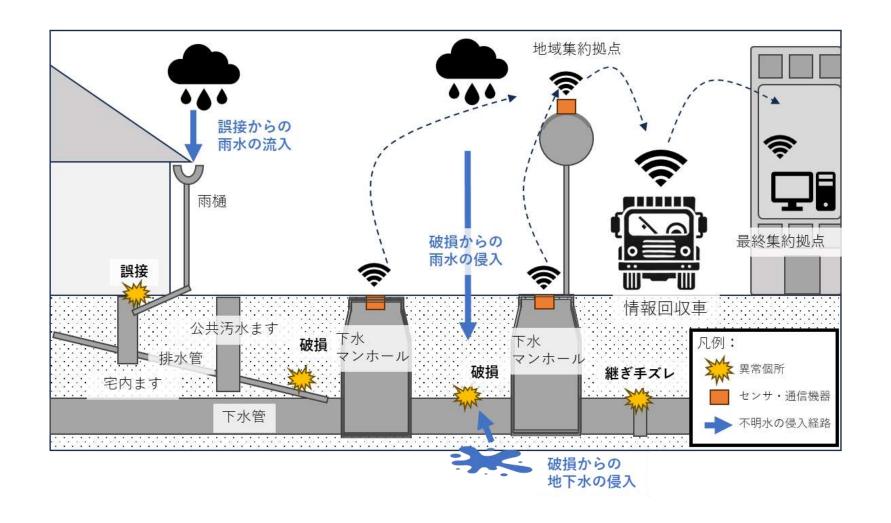
早期の事業展開に向けて開発中

※水道事業者(自治体)や、調査専門の事業者が実施

下水道検査に向けた取り組み (R7年度実証)



R6年度の上水への取り組みを応用して、下水道の不明水検知システムの実証も進めております



実証を通じて得られた知見



【主な課題】

- ① 老朽インフラの点検・更新が追い付いていない
- ②水道運用コストの低減
- ③ 人材不足・技術継承問題

【システムを利用した漏水検査への期待】

- 従来手法よりコストパフォーマンスが良いこと
- 追加の作業が極力発生しないこと

【管の敷設状況(八代市)】

- 市の中心部は鋳鉄管、それ以外は非金属管中心
- 給水管の漏水が増加傾向

【システムについての考え方】

一時設置型:

従来の調査を効率化するもの。高精度な漏水検知機能を期待。

常設型:

重点観測地域に対して、導入するもの。大雑把な状況把握が可能な程度の性能、その分安価に。

①が②に大きな影響を及ぼす。

③については、世代の偏りだけでなく人員ローテーション等の人事制度も影響し、継承が進まない

1回の検査で従来より広範囲 or 安価に調査できることを期待。他方、システムを利用することで、従来から手順や手間が増えることは避けたい。

従来の技術では難しかった、ビニル管・ポリエチレン管での漏水検知の重要性。

目的に応じて、システムに求める漏水検知精度やコスト感が異なる。

目指す方向性の再確認

&

システムへのフィードバック

社会実装に向けて、自治体の細かなニーズに応えられているか?
⇒技術と現場の声のすり合わせに「実証事業」が非常に有効



ご清聴ありがとうございました



SHARP